

HTechMT

SP 200

数显粗糙度仪

操作手说明书

简介

该粗糙度仪用于测量经过喷砂清洁处理的表面的波峰-波谷深度，快速精确，数字直接显示被测表面的粗糙度。

除了用于评估喷砂或者抛丸表面的粗糙度，该仪器也可以用来测试腐蚀或者其他原因造成的坑或者槽的深度。

执行标准：ASTM D4417, SANS 5772

装箱单

- 仪器
- 玻璃片
- 螺丝刀
- 包装盒
- 说明书
- 合格证

操作步骤

1. 按"ON/OFF"键开关机。
2. 按" $\mu\text{m}/\text{mil}$ "键选择 μm 或者 mil 测量单位。
3. 将仪器垂直放置于随机配置的玻璃板上，按"ZERO"键调零，仪器显示"0"即可进行测量。
4. 读取数据时，将仪器稳固地放置于被测体表面。仪器的测试尖会深入波谷中，显示屏会即时显示以 μm 或者 mil 为单位的波谷深度值。
5. 按照相关方的描述或达成的意见，每个区域选取足够多的能代表被测面粗糙度的点进行测试；在被测区域内至少选取10个点，这10个测试值的平均值即为该区域的粗糙度。

备注：仪器不可在测试表面拖动测试，以免损伤测试尖。

更换电池

如无任何操作，仪器将在5分钟内关机

1. 拉出电池盖(仪器顶部正中位置),将新电池装入电池盖,
 2. 将电池盖垂直插入仪器中,轻轻按压,确保电池盖安装牢固。
- 备注：仪器长时间不用，请取出电池。

技术参数

仪器型号	SP200
测量量程	0-3000 μm (0-120 mils)
测量精度	$\pm 4\mu\text{m}$ (0.16mils)
尺寸	120 * 56* 25 mm
分辨率	1 μm (0.04mils)

配件

配件型号	描述
SP200-1	测试尖
SP200-2	玻璃片
SP200-3	螺丝刀

相关产品

- SP 125 粗糙度比较板
- SP 100 表面粗糙度仪
- SP 300 厚度仪
- SP 310 拓片纸
- SP 400 数显厚度表

联系方式

HTech Messtechnik GmbH

德国高科检测技术有限公司

地址: Von-Waldthausen-Str.28, D-4539 Oer-Erkenschwick Germany

电话号码: +49(2368)9040942 传真: +43 (2368) 9040943

Email: info@htech-mt.de

二维码

请扫一扫二维码进入我司官方网站。

